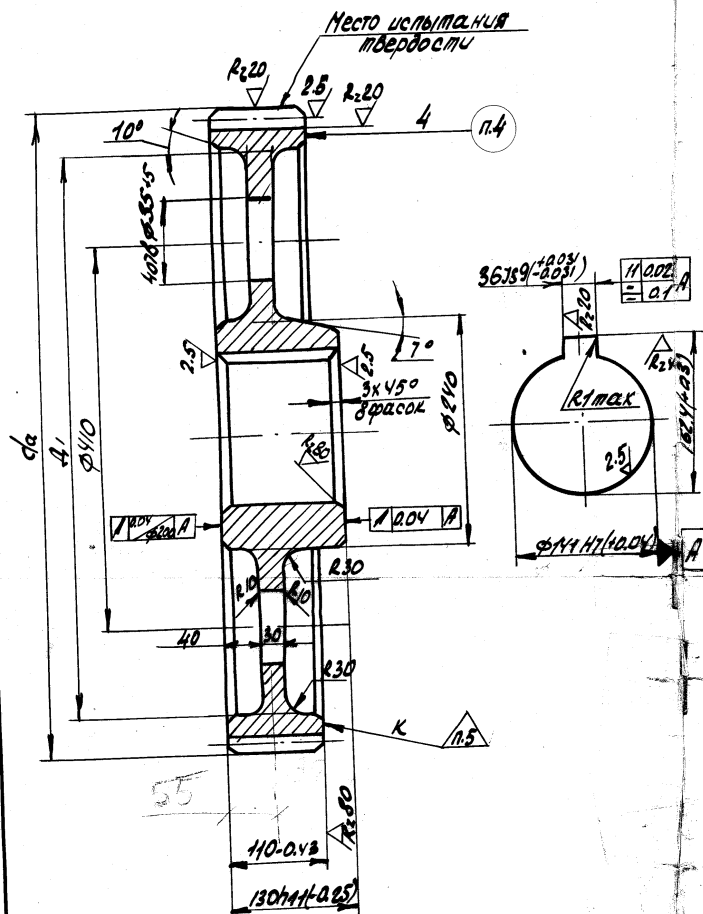


283-7807



Обозначение		01213.4.02-		
		-	04	08
Модуль нормальный	тп	8		
Число зубьев	z	77	80	83
Угол наклона линии зуба	β	18°15'37"		
Направление зубьев	-	правое		
Скользящий контур	-	ГОСТ 15023-78		
Класс точности		НД-3 СТП0000.264-76		
Длина общей нормали	W	327.41 ^{+0.090} _{-0.270}	350.68 ^{+0.090} _{-0.270}	351.63 ^{+0.090} _{-0.270}
Допуск на радиальное выстояние зубчатого венца	F _r	0.105		
Допуск на радиальное выстояние общей нормали	V _W	0.110		
Допуск на разность шагов	V _p	0.042		
Предельные отклонения шагов по нормали	F _{pn}	±0.025		
Средний шаг	P _x	89.76		
Межосевое расстояние	Q _W	400±0.085		
Диаметр вершин зубьев	d _a	656-0.5	681-0.5	706-0.5
Диаметр обода	d _i	570	590	620
Обозначение чертёжка сопряженного колеса	-	01213.3.01	01213.3.01-04	01213.3.01-08
Масса, кг	-	147	165	174

1. НБ 241... 285
2. Требования к штамповке по ТУ 2-056-179-79
3. Класс точности штамповки по ГОСТ 7505-74
4. Шлифовать.
5. Клеить.

Цех	Обжиг известки	Объект	Редуктор Ц2У-400Н
Сталь	Чугун	Легированная	283-7807
НБ	Долговечность	Легированная	

Колесо зубчатое

Сталь УХ ГОСТ 4543-71

Лист		Листов	
5	с. табл.		
Редукторный завод		г. Майкоп	